AGRISELECT®

Die Biogasanlage bis 265 kW_{el} mit System.

ANLAGEN
Effizient. Innovativ. Zukunftsfähig.

KOMPONENTEN
Bewährt. Robust. Zuverlässig.

VERWERTUNG
BHKW. Biomethan. Gärprodukt.

DIENSTLEISTUNGEN
Betreuung. Beratung. Expertise.

agriKomp GmbH
Energiepark 2
91732 Merkendorf
Deutschland

Tel. +49 9826 65959-0
info@agriKomp.de
www.agriKomp.de

Mitglied im Fachverband Biogas e.V.

aK agriSelect DE
© agriKomp 2023 03 21

bestore . Group

agriKomp GmbH: zertifiziert nach ISO 9001

Folgen Sie uns auf:

Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Technische Änderungen vorbehalten.

agriSelect®
– unser Multitalent mit System.

KREISLAUFWIRTSCHAFT IN DER LANDWIRTSCHAFT

Einfach erklärt bedeutet Kreislaufwirtschaft, dass man Rohstoffe bzw. Produkte so lange wie möglich nutzt. Zum Beispiel sollen durch Wiederverwendung oder Reparatur Abfälle vermieden werden. Wenn dies nicht möglich ist, können die Produkte außerdem noch recycled werden. Aber wie kann man diese Kreislaufwirtschaft in der Landwirtschaft anwenden?

Nehmen wir als Beispiel einen fiktiven, landwirtschaftlichen Betrieb der Familie Peters. Auf diesem werden 200 Kühe gehalten und auf den Ackerflächen wird das Futter für die Kühe angebaut, die somit selbst versorgt werden können.

Mist & Gülle der Kühe kann die Familie später auf den Feldern als natürlichen Dünger ausbringen, um dem Boden benötigte Nährstoffe wieder zurückzugeben. Wenn der Wirtschaftsdünger vorher allerdings noch in einer Biogasanlage vergärt wird, können wichtige Energie-Chancen genutzt werden!

SCHON GEWUSST?

„Nur ein Drittel der in Deutschland anfallenden tierischen Exkremente landen momentan in einer Biogasanlage. Dadurch werden bereits jetzt treibhausgasrelevante Emissionen von etwa 1,5 Millionen Tonnen CO_2 vermieden. Dabei vermeidet die Vergärung bis zu 90% der Methanemissionen der Exkremente."

BIOGAS – DIE OPTIMALE LÖSUNG

Nach reichlicher Überlegung möchte die Familie Peters eine Biogas-Kleinanlage für ihren Betrieb. In dem man Mist & Gülle in einer Biogasanlage nutzt, können Emissionen, wie Kohlendioxid und Methan, vermieden werden. Außerdem kann damit eine neue Einnahmequelle für den Betrieb generiert werden.

Grundlegend funktioniert eine Biogasanlage so: Im luftdicht abgeschlossenen Fermenter einer Biogasanlage beginnt die natürliche Zersetzung der Substrate, z. B. Energiepflanzen, Gülle oder Mist, mithilfe verschiedenster Mikroorganismen. Dadurch entsteht Biogas und zurück bleibt das Gärprodukt.

Das entstandene Multitalent „Biogas" kann zu Strom, Wärme, Bio-Erdgas oder Treibstoff umgewandelt werden. Außerdem kann das Gärprodukt wieder als hochwertiger Dünger verwendet werden und schließt damit den natürlichen Nährstoff- und Humuskreislauf. Durch die Vergärung des Wirtschaftsdüngers in der Biogasanlage wird dessen Methanemission auf ein Minimum reduziert.

ALLES NUR MIST?

Mit Gülle und Mist in der Biogasanlage können nicht nur Energie gewonnen, sondern auch klimaschädliche Gase vermindert werden.

Unsere agriSelect-Biogasanlage lässt sich mit 100% Gülle füttern. Durch die Aufrüstung mit einer Vielfraß-Feststoffbeschickung und einem Paddelrührwerk können auch Feststoffe und sogar 100% Mist in die Anlage wandern.

Die Vergärung des bereits vorhandenen Wirtschaftsdüngers ist ein perfektes Beispiel der Kreislaufwirtschaft in der Landwirtschaft.

100 % Gülle
FREIE FUTTERWAHL
100 % Mist

agriSelect®
– Chancen für die Umwelt nutzen

BIOENERGIE FÜR DIE ZUKUNFT

Die Zukunft von Biogas geht mit den Novellen des Erneuerbare-Energien-Gesetzes (EEG) Hand in Hand. In Deutschland sind bereits tausende Landwirte #Helden der Energiewende, in dem sie eine Biogasanlage gebaut haben.

In Zukunft wird ein Fokus auf Biogasanlagen in kleineren Betrieben, die mit Mist / Gülle betrieben werden, gelegt. Das Potenzial dieser Landwirte soll genutzt werden. Zusätzlich zu Energie aus organischen Reststoffen, wie zum Beispiel aus der Biotonne oder von Lebensmittelresten.

Aus politischer Sicht ist ein Ausbau dieser Energiegewinnung gewünscht, mehr als jemals zuvor. Die Umwelt entlasten, Erneuerbare Energien fördern, die Ausbauziele erreichen und unabhängig werden – die Ziele unserer Zukunft.

AUSBAUZIELE & GÜLLEVERGÄRUNG

Bis 2030 soll und muss die regionale Erneuerbare Energie deutlich mehr genutzt werden, um die Energiewende voranzutreiben und die Ausbauziele zu erreichen. Biomethan und Biogas gewinnen immer mehr an Bedeutung und Gülle-Kleinanlagen werden in den Fokus gerückt, da bei diesen Konzepten bereits vorhandene Reststoffe weiter genutzt werden und das maximale Potenzial ausgeschöpft wird.

Das bedeutet, dass der Weg auch für kleinere Landwirte frei gemacht wird. Dadurch werden Arbeitsplätze geschaffen und regionale Chancen genutzt.

Möchten auch Sie Ihre Chance nutzen?

LEISTUNGSBEREICH

Das agriSelect®-Anlagensystem ist von 55 bis 265 KW_{el} erhältlich.

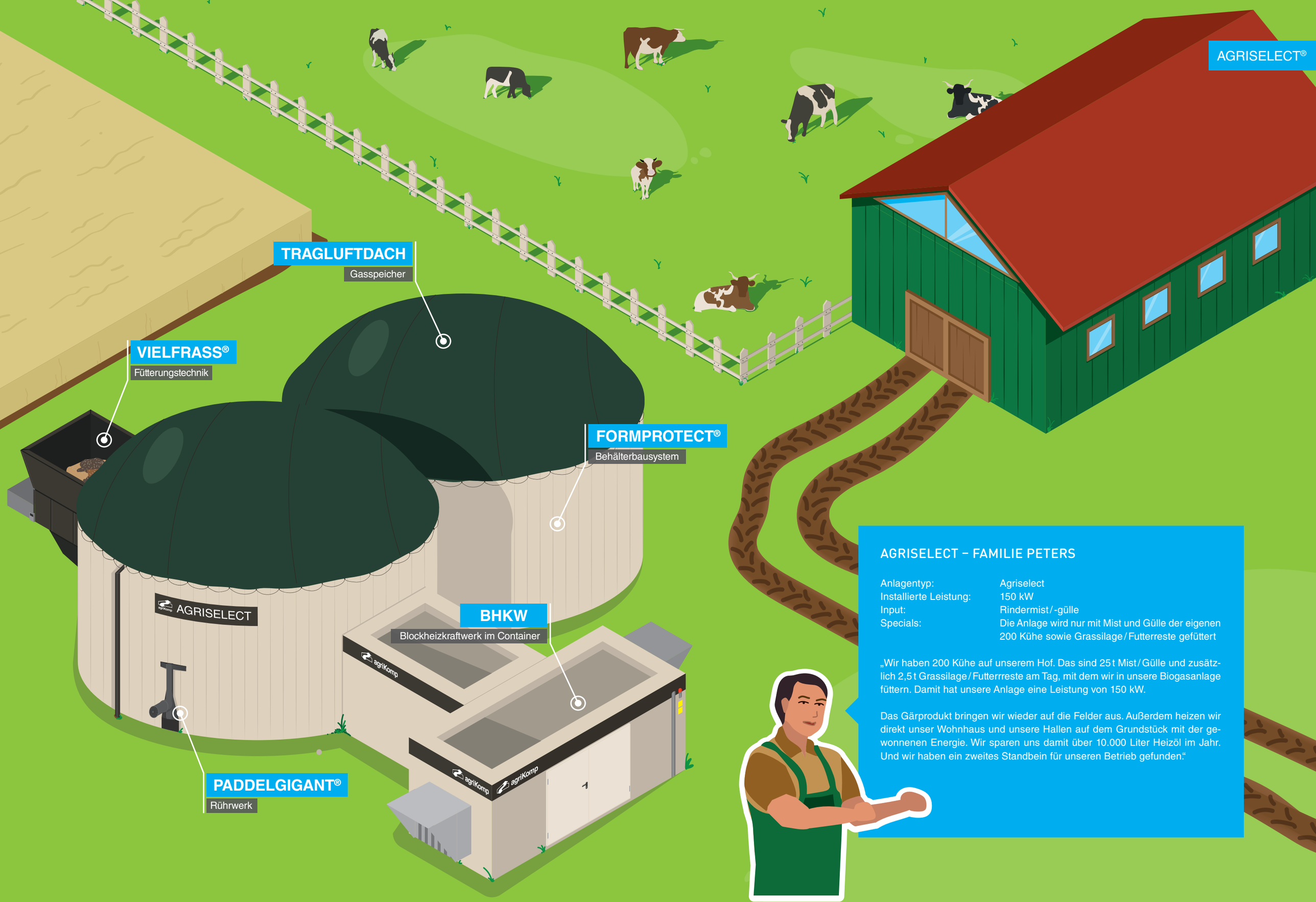
Variante 55 – 100 kW_{el}
Die klassische Hofbiogasanlage, von der aktuell fast 200 Anlagen in Betrieb sind. Seit 2023 rüsten wir die „kleine“ agriSelect® mit unserem BGA 095 ETA mit dem neuesten SCANIA 5-Zylinder Reihenmotor DC09 aus.

Variante 100 – 150 kW_{el}
Die mittlere agriSelect®-Anlage mit der großen Variante unseres BGA 095 ETA. Zu einer ausgereiften Biogasanlage gesellt sich mit unserem BGA095 ETA ein sehr effizientes BHKW: mit einem elektrischen Wirkungsgrad von bis zu 40,7 % sucht unsere agriSelect in diesem Leistungsbereich ihresgleichen.

Variante 150 – 265 kW_{el}
Unser Topmodell, das BGA 136 ETA, verwertet das produzierte Biogas zuverlässig und effizient (Wirkungsgrad elektrisch bis zu 43 %) in unserer größten agriSelect-Variante. Weit über 50 Anlagen sind bereits in Betrieb. Zur Gasreinigung kommt eine agriClean 150 zum Einsatz.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK!

- 3 Basismodelle decken eine Anlagenleistung von 55 bis 265 kW_{el} ab
- Ausgestattet mit bewährten agriKomp Komponenten
- Breites Spektrum an Einsatzstoffen möglich
- Individuell konfigurierbar
- Modularer Aufbau
- Viele Zusatzpakete und Optionen
- Hoher Standardisierungsgrad
- Kurze Bauzeit
- Vorgefertigte Container
- Fertig montierte Baugruppen
- Ansprechendes Design



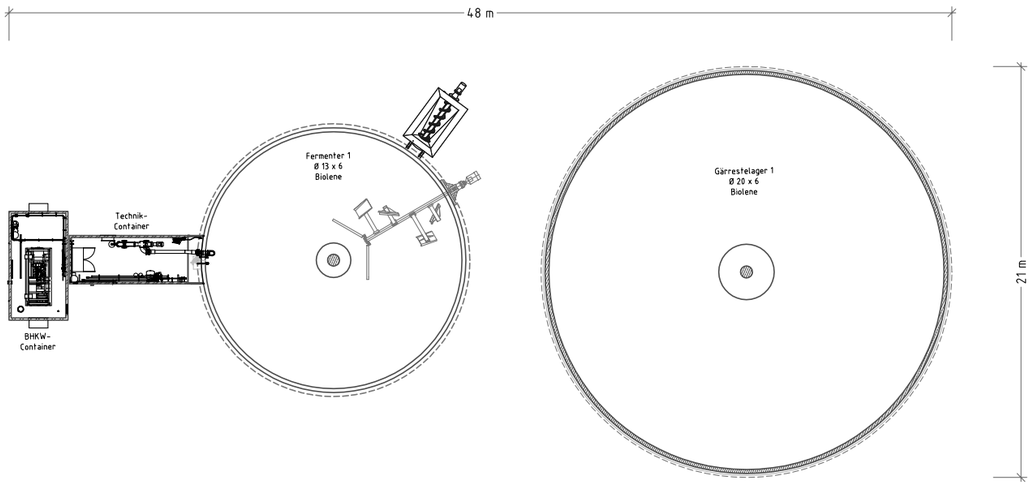
AGRISELECT – FAMILIE PETERS

Anlagentyp:	Agriselect
Installierte Leistung:	150 kW
Input:	Rindermist / -gülle
Specials:	Die Anlage wird nur mit Mist und Gülle der eigenen 200 Kühe sowie Grassilage / Futterreste gefüttert

„Wir haben 200 Kühe auf unserem Hof. Das sind 25 t Mist / Gülle und zusätzlich 2,5 t Grassilage / Futterrreste am Tag, mit dem wir in unsere Biogasanlage füttern. Damit hat unsere Anlage eine Leistung von 150 kW.

Das Gärprodukt bringen wir wieder auf die Felder aus. Außerdem heizen wir direkt unser Wohnhaus und unsere Hallen auf dem Grundstück mit der gewonnenen Energie. Wir sparen uns damit über 10.000 Liter Heizöl im Jahr. Und wir haben ein zweites Standbein für unseren Betrieb gefunden.“

agriSelect®
– unsere Modelle im Überblick



KERNANLAGE	55 kw_{el}	100 kw_{el}	150 kw_{el}
BHKW BGA095 ETA Typ 100 im Betoncontainer	✓	✓	–
BHKW BGA095 ETA Typ 150 im Betoncontainer	–	–	✓
Technikcontainer Betonbauweise	✓	✓	✓
Behälterbau Fermenter Formprotect	✓	✓	✓
Behälterbau Fermenter Zubehör ■ Temperaturmessung, Füllstandswächter, Schaugläser	✓	✓	✓
Gasspeicher Biolene® ■ inkl. Füllhöhenmessung, Über-/Unterdrucksicherung	✓	✓	✓
Gasspeicher Tragluftabdeckung ■ inkl. Füllhöhenmessung, Über-/Unterdrucksicherung I 1/4 Kugel	o	o	o
Aktive Gasreinigung „agriClean“	✓	✓	✓
Gasfackel automatisch, überwacht	✓	✓	✓
Kondensatrückführung	✓	✓	✓
Biologische Niederdruck-Entschwefelung	✓	✓	✓
Gasleitungssystem	✓	✓	✓
Druckluftsystem	✓	✓	✓
Heizungssystem vollautomatisiert	✓	✓	✓
Fernwärmemodul	o	o	o

VORGRUBE	55 kw_{el}	100 kw_{el}	150 kw_{el}
Behälteranbindung bei bestehender Vorgrube	o	o	o
Pumpen			
■ Schneckenpumpe	o	o	o
■ Kreiselpumpe mit Mischdüse	o	o	o
Substratleitung I Ø160	o	o	o

FERMENTER	55 kw_{el}	100 kw_{el}	150 kw_{el}
Behälter			
■ Ø 13 m	✓	✓	✓
■ Ø 16 m	✓	✓	✓
■ Ø 18 m	–	o	o
Behälterhöhe I 6 m	✓	✓	✓
Behältereinbautiefe			
■ 1 m	o	o	o
■ 2.5 m	✓	✓	✓
Leckageerkennung I vollwertig I 1,0 mm	o	o	o
Dämmung I Boden	o	o	o
Holzdecke I Sparren und Holzbohlen	o	o	o
Heizung			
■ Metallverbundrohr 16 Kreise je 2 Windungen	✓	✓	–
■ Metallverbundrohr 24 Kreise je 2 Windungen	–	o	–
■ Metallverbundrohr 32 Kreise je 2 Windungen			✓
Einbringtechnik			
■ Vielfraß® ECO I 5 m³	o	o	o
■ Vielfraß® ECO I bis zu 13 m³ – mit 3. & 4. Aufsatzring	o	o	o
■ Vielfraß® Top I 7 m³ ohne Mulde u. Podest	o	o	o
■ Vielfraß® ECO I 31–51 m³ wmit Mulde		o	o
Rührwerke			
■ Tauchmotorrührwerk I 1 Stk	✓	✓	✓
■ Paddelgigant I 1 Stk	o	o	o
Überlauf	✓	✓	✓
Substratleitung I Ø 160 m	o	o	o

Legende: ✓ Standard | o Option | – nicht verfügbar

Unsere Referenzen sprechen für sich selbst.

HIER GEHT'S ZUM VIDEO DER ANLAGE

A Josef Wutz
Deutschland

Anlagentyp:	agriSelect®
Inbetriebnahme:	2018
Install. Leistung:	75 kW_{el}
Betreiber:	Familienbetrieb mit 180 Kühen
Besonderheiten:	Die Anlage läuft zu 100 % mit Rinder-Gülle & -Mist

C Marco Hansen
Deutschland

Anlagentyp	agriSelect®
Inbetriebnahme:	2022
Install. Leistung:	100 kW_{el}
Besonderheiten:	Eine reine Gülleanlage ohne Feststoff-dosierer und mit der neuen Techno-logie des geschraubten Tragluftdaches

C GAEC de Raymiluc
Frankreich

Anlagentyp	agriSelect®
Inbetriebnahme:	2018
Install. Leistung:	195 kW^{el}
Besonderheiten:	Verwertung der Zwischenfrüchte des Betriebes und abgedeckte Lagerung mit Gasrückgewinnung

B Kocher
Deutschland

Anlagentyp:	agriSelect®
Inbetriebnahme:	2019
Install. Leistung:	75 kW_{el}