

Schnell erreichbar und guter Service – mit uns läuft's!

BHKW-Service: Guter Service
– die Voraussetzung für Effizienz!

Mit vielen Service-Spezialisten deutschlandweit stehen wir unseren Kunden für Wartung und Instandhaltung ihres BHKWs an sieben Wochentagen zur Verfügung. Vor allem die technische Rufbereitschaft an Wochenenden und Feiertagen ist für uns und unsere Servicepartner selbstverständlich.

Durch umfassende telefonische und persönliche Beratung wird die Betriebsbereitschaft Ihrer BHKW sichergestellt – unnötige Stillstandszeiten bei der Erzeugung von Wärme und Strom werden somit vermieden.

Für unsere qualifizierten Mitarbeiter mit langjährigem Know-How steht Ihr BHKW im Mittelpunkt ihrer täglichen Arbeit. Unser durchdachtes Fernwartungssystem ermöglicht darüber hinaus eine konstante Überwachung und Auswertung Ihres BHKW – unabhängig davon wie viele Kilometer zwischen uns liegen. Hohe Flexibilität und schnelle Reaktion im Notfall – für uns mehr als ein Versprechen!

Unsere Serviceleistungen
– ein Rundum-Sorglos-Paket!

Wer ganz sichergehen will, ergänzt sein BHKW noch mit einem Vollwartungsvertrag. Unser BHKW-Vollwartungsvertrag garantiert Ihnen maximalen Investitionsschutz und eine hohe technische Verfügbarkeit von 95 % der Jahresstunden des BHKW sowie klar kalkulierbare Wartungskosten.

Verlassen Sie sich auf unsere Service-Experten für BHKW mit Zündstrahl- oder Gasmotor. Wir betreuen derzeit über 2.000 BHKW und bauen unseren Service stetig aus, um ganz nahe bei unseren Kunden zu sein. Auch im Bereich BHKW Repowering und Erweiterung stehen Ihnen unsere Spezialisten gerne mit Rat und Tat zur Seite, um das Potential ihrer Biogasanlage zu erschließen.



Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Die Angaben entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Technische Änderungen vorbehalten.



agriKomp GmbH
Energiepark 2
91732 Merkendorf
Deutschland

Tel. +49 9826 65959-0
Fax +49 9826 65959-10
info@agrikomp.de
www.agrikomp.de

Mitglied im
Fachverband
Biogas e.V.

aK BHKW Image DE
© agriKomp 2017 05 15

agriKomp GmbH:
zertifiziert nach
ISO 9001:2015



ANLAGEN
effizient. flexibel. souverän.



KOMPONENTEN
stark. bewährt. gefragt.



ERWEITERUNGEN
clever. individuell. leistungsstark.



DIENSTLEISTUNGEN
gründlich. biologisch. technisch.



BHKW
Made by agriKomp.

BHKW

– immer der passende Motor für Ihre Bedürfnisse

Starke Leistung
– höchste Zuverlässigkeit

Blockheizkraftwerke (BHKW) stellen derzeit mit ihrem vielseitigen Einsatzmöglichkeiten die wirtschaftlichste und effizienteste Klimaschutz-Technologie dar. Alle BHKW arbeiten nach dem Prinzip der Kraft-Wärme-Kopplung (KWK), einer dezentralen Erzeugung von Strom und Wärme direkt vor Ort bei den Abnehmern.

agriKomp bietet seinen Kunden maßgeschneiderte Energiekonzepte für BHKW-Anwendungen. Gemeinsam mit bewährten Partnern entwickelt agriKomp optimierte BHKW mit moderner Motorentechnologie im kleinen und mittleren Leistungsbereich. Die BHKW zeichnen sich durch ihre Robustheit und Zuverlässigkeit aus. Das führt zu niedrigen Wartungskosten, die in der Branche ihresgleichen suchen.

Die Vorteile unserer BHKW

- ✔ Motoren mit hohem Hubraum – wenig Wartung nötig
- ✔ Robuste und äußerst zuverlässige Technik
- ✔ Höchste Verfügbarkeit
- ✔ Niedrige Wartungskosten
- ✔ Ersatz- und Verschleißteile schnell lieferbar
- ✔ Individuelle BHKW-Lösungen (auch in bestehenden Maschinenhäusern)
- ✔ Komplett vorinstallierte BHKW (Containerlösungen)
- ✔ Optimale Schalldämpfung
- ✔ Schnelle Installation und Betriebsbereitschaft
- ✔ Zuverlässiger und schneller Service rund um Ihr BHKW



Gasreinigung mit agriClean 150 - 600

– zuverlässig und sicher!

Höchste Effizienz
– maximale Reinigung

Die Produktreihe der agriClean hat die Aufgabe, das in einer Biogasanlage erzeugte Gas für den Betrieb des BHKW aufzubereiten. Die Gasreinigung kann für die Brenngase Biogas, Klärgas und Deponiegas eingesetzt werden. Sie ist für den Betrieb im Freien, Dauerbetrieb und bei ständiger Durchströmung auch frostsicher konzipiert.

1. Modul Gas-Kühlung:

Kühlung des Biogases, Abscheidung von Kondensat mit darin enthaltenen Störstoffen

- ✔ Rohrbündelwärmetauscher
- ✔ Mit Kaltwassersatz incl. Medienspeicher und Sicherheitsgruppe
- ✔ Mit Tropfenabscheider (Demister)
- ✔ Kaltwasserkreislauf gefüllt mit Wasser-Glykolgemisch

2. Modul Druckerhöhung + Schaltschrank:
Druckerhöhung auf erforderlichen Betriebsdruck für BHKW, Steuerung und Regelung

- ✔ Seitenkanalverdichter energiesparend mittels Frequenzrichter geregelt (Explosionsschutz)
- ✔ Saug- und druckseitige Anschlussrohre mit Kompensatoren
- ✔ Temperatur- und Druckanzeigen, Druckschalter gegen Über- und Unterdruck
- ✔ Schaltschrank zur Steuerung der Gasreinigungsanlage

3. Modul Aktivkohlefilter:

Entfernung von Schwefelverbindungen und Staub-Partikeln

- ✔ Aktivkohlebehälter aus Edelstahl
- ✔ Gasfilter für Montage am Austritt
- ✔ Inclusive Heizregister zur Gasrückwärmung
- ✔ Mit diffusionsdichter, UV beständiger Wärmedämmung isoliert


informiert:

Biogas enthält Schadstoffe, wie z. B. Siloxane, Schwefelwasserstoff und Ammoniak. Werden diese ungereinigt im Verbrennungsmotor verbrannt, führt dies zum erhöhten Verschleiß des Motors und der nachgeschalteten Anlagenkomponenten wie Katalysatoren und Wärmetauschern. Die Effizienz des Motors hängt also in hohem Maße von der Reinigung des Brennstoffs ab.

