



AGRICLEAN
Gasreinigung



Gasreinigung mit agriClean 150 - 600

- zuverlässig und sicher!

Höchste Effizienz - maximale Reinigung

Die Produktreihe der agriClean hat die Aufgabe, das in einer Biogasanlage erzeugte Gas für den Betrieb des BHKW aufzubereiten. Die Gasreinigung kann für die Brenngase Biogas, Klärgas und Deponiegas eingesetzt werden. Sie ist für den Betrieb im Freien, Dauerbetrieb und bei ständiger Durchströmung auch frostsicher konzipiert.

1. Modul Gas-Kühlung:

Kühlung des Biogases, Abscheidung von Kondensat mit darin enthaltenen Störstoffen

- ✓ Rohrbündelwärmetauscher
- ✓ Mit Kaltwassersatz incl. Medienspeicher und Sicherheitsgruppe
- ✓ Mit Tropfenabscheider (Demister)
- ✓ Kaltwasserkreislauf gefüllt mit Wasser-Glykolegemisch

2. Modul Druckerhöhung + Schaltschrank:

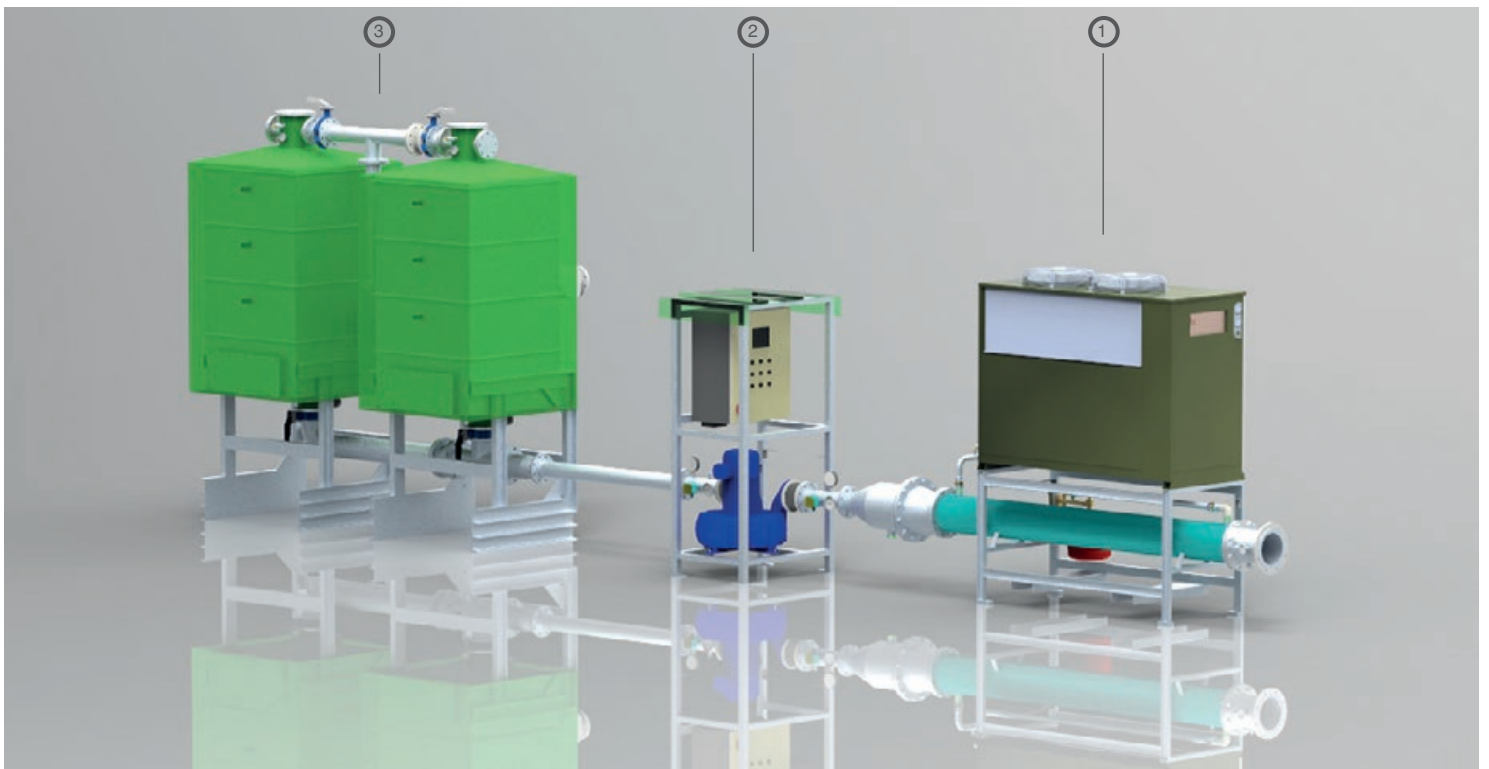
Druckerhöhung auf erforderlichen Betriebsdruck für BHKW, Steuerung und Regelung

- ✓ Seitenkanalverdichter energiesparend mittels Frequenzumrichter geregelt (Explosionsschutz)
- ✓ Saug- und druckseitige Anschlussrohre mit Kompensatoren
- ✓ Temperatur- und Druckanzeigen, Druckschalter gegen Über- und Unterdruck
- ✓ Schaltschrank zur Steuerung der Gasreinigungsanlage

3. Modul Aktivkohlefilter:

Entfernung von Schwefelverbindungen und Staub-Partikeln

- ✓ Aktivkohlebehälter aus Edelstahl
- ✓ Gasfilter für Montage am Austritt
- ✓ Inclusive Heizregister zur Gaswärmung
- ✓ Mit diffusionsdichter, UV beständiger Wärmedämmung isoliert



agriClean – Technische Daten					
Typ:		[---]	aC 150	aC 300	aC 600
Biogasdurchsatz bei Kühlung von/auf	35/20 °C:	[Nm³/h]	150	330	670
	45/20 °C:	[Nm³/h]	104	199	458
ATEX Verdichter		[---]	II3G Ex-nA IIT3	II3G Ex-nA IIT3	II3G Ex-nA IIT3
Kühlleistung Kaltwasserkühler *		[kW]	8	13	28
Energieversorgung Kühlung		[V/Ph/Hz]	400 / 3~ / 50	400 / 3~ / 50	400 / 3~ / 50
Max. Druckerhöhung bei Durchsatz		[mbar]	150	150	150
Verdichter Motor-Leistung: *		[kW]	3,0	5,5	11,0
Energieversorgung Verdichter		[V/Ph/Hz]	400/ 3~/50	400/ 3~/50	400/ 3~/50
AKF Typ		[---]	750-2	750-2	2x 900-3 parallel
Schüttvolumen AKF		[Ltr.]	520	520	2 x 1075
Anschlussleitung Gas-Eintritt Gas-Austritt Kondensat-Anschluss		[---]	DN 100 PN 10 DN 65 PN 10 R 2"	DN 150 PN 10 DN 65 PN 10 R 2"	DN 200 PN 10 DN 100 PN 10 R 2"
Leitungsquerschnitt Anschlussleitung		[mm²]	6	6	10
Vorsicherung im NSV		[A]	40	40	50
Abmessungen (L x B x H):		[m]	6 x 1,5 x 2,5	8 x 1,5 x 2,5	10 x 2 x 3
Anlagen-Gewicht (unbefüllt)		[kg]	1100	1500	2000

*Herstellerangaben



Informiert:

Biogas enthält Schadstoffe, wie z. B. Siloxane, Schwefelwasserstoff und Ammoniak. Werden diese ungereinigt im Verbrennungsmotor verbrannt, führt dies zum erhöhten Verschleiß des Motors und der nachgeschalteten Anlagenkomponenten wie Katalysatoren und Wärmetauschern. Die Effizienz und Lebensdauer des Motors hängt also in hohem Maße von der Reinigung des Brennstoffs ab.



ANLAGEN

effizient. flexibel. souverän.



KOMPONENTEN

stark. bewährt. gefragt.



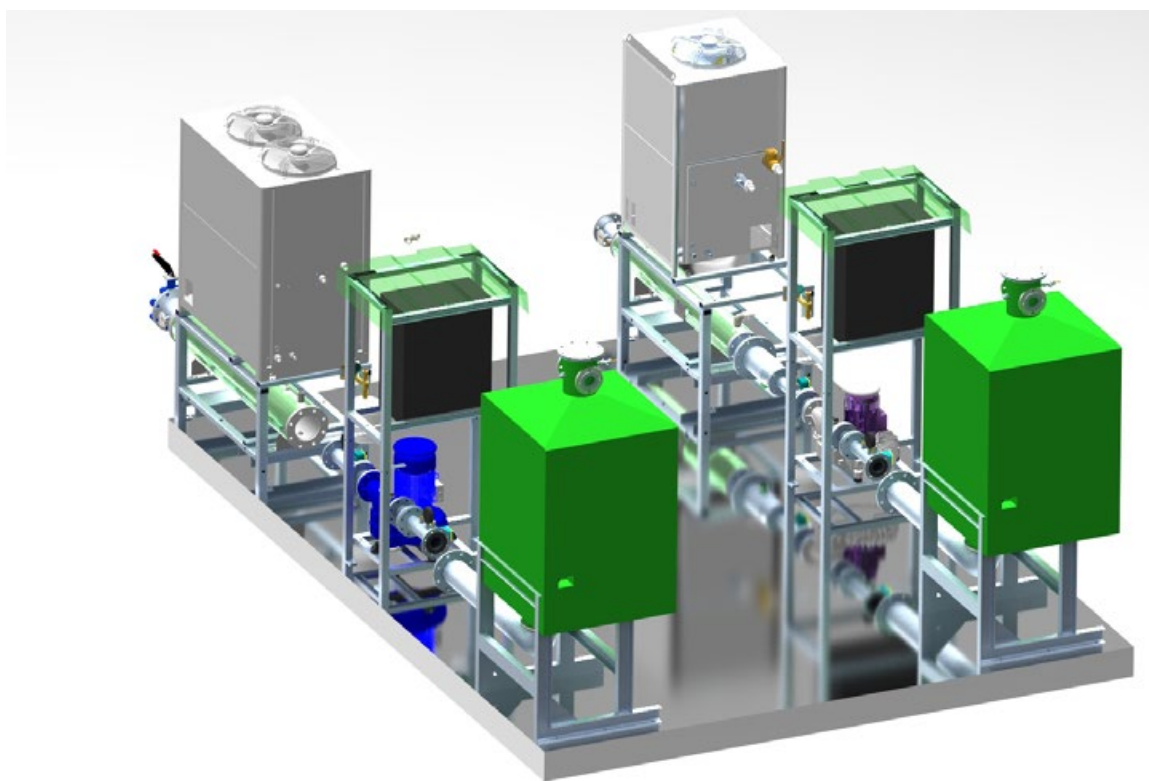
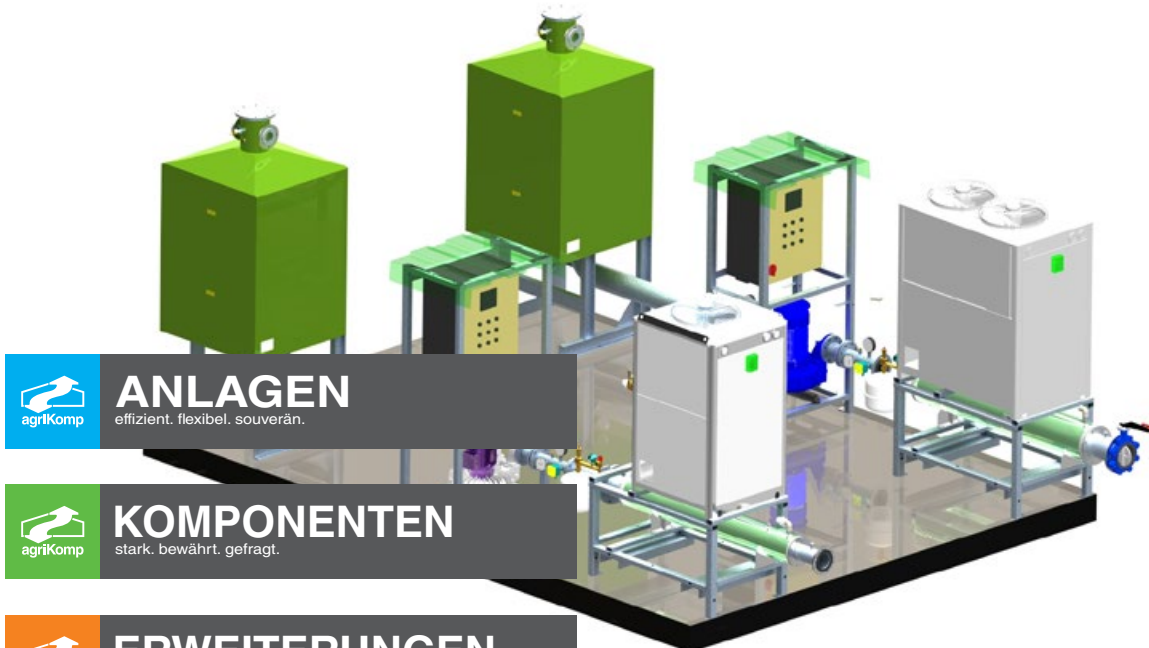
ERWEITERUNGEN

clever. individuell. leistungsstark.



DIENSTLEISTUNGEN

gründlich. biologisch. technisch.



agriKomp GmbH
Energiepark 2
91732 Merkendorf
Deutschland

Tel. +49 9826 65959-0
Fax +49 9826 65959-10
info@agrikomp.de
www.agrikomp.de

Mitglied im
Fachverband
Biogas e.V.



aK agriClean DE
© agriKomp 2018 08 20

agriKomp GmbH
zertifiziert nach
ISO 9001

